

FORMACI3N INTEGRADA SIX SIGMA

Green Belt / Black Belt

INTRODUCCI3N

¿Impones altas exigencias a la calidad? ¿Deseas comenzar con la mejora de procesos adem1s de tus tareas habituales? La formaci3n y certificaci3n Lean Six Sigma te ayudar1 a alcanzar el siguiente nivel en tu carrera.

FORMACI3N Y CERTIFICACI3N LEAN SIX SIGMA GREEN BELT (6d1as)

Los profesionales Green Belts son responsables de la continuidad de los departamentos que agregan valor directamente al cliente (interno). Una formaci3n Lean Six Sigma ofrece oportunidades de carrera, porque como Green Belt, trabajas para reducir los costes operativos y aumentar la satisfacci3n del cliente. Un profesional que tiene 3xito en contribuir a la realizaci3n de estos objetivos, es sin duda un valor a1adido significativo para su organizaci3n.

OBJETIVOS

- * Comprender la filosof1a Lean Six Sigma y traducirla a tu propio entorno de trabajo
 - * Optimizar los procesos utilizando la estructura DMAIC
 - * Identificar los requisitos del cliente
 - * Reconocer el potencial de mejora y seleccionar proyectos
 - * Analizar problemas
 - * Descubrir las causas fundamentales y llegar a una soluci3n 3ptima
- *Al finalizar la parte te3rica habr1 un **examen online** de libro abierto. Al aprobar el examen, recibir1s el **certificado te3rico de Lean Six Sigma Green Belt**.

No se requieren conocimientos previos o certificaciones previas antes de iniciar la formaci3n en Lean Six Sigma Green Belt.

DISEÑO DEL CURSO

El curso consta de **6 días teóricos (48 horas)** con varios métodos didácticos, como simulaciones, ejercicios y discusiones. Además de los días teóricos, la formación requiere de estudiar el contenido para prepararse para los módulos.

Después de los días teóricos en el aula, puede llevar a cabo un proyecto práctico bajo la supervisión de su formador. La duración del proyecto práctico está entre 3 y 5 meses. Si prefieres optar por el Black Belt, puedes hacer los 4 días adicionales de teoría y luego realizar tu certificación práctica.

FORMACIÓN Y CERTIFICACIÓN LEAN SIX SIGMA BLACK BELT INDUSTRIA (10días)

Las raíces de Lean Six Sigma se encuentran en el sector de manufactura en el que la metodología y la filosofía aún tienen una aplicación mundial.

Esta formación está diseñada para profesionales que desean convertirse en expertos en mejora continua que cubren todo el espectro de métodos y herramientas Lean Six Sigma.

Es la formación ideal para quienes desean liderar las iniciativas Lean Six Sigma en todas las industrias.

OBJETIVOS

- * Aplicar las técnicas Lean Six Sigma en la práctica dentro de un entorno industrial de una manera estructurada.
- * Optimizar procesos utilizando la estructura DMAIC.
- * Modelar procesos utilizando Diseño de Experimentos.
- * Liderar proyectos de mejora en todos los departamentos.
- * Tomar decisiones basadas en modelos e información recuperada de datos.
- * Liderar equipos de mejora para alcanzar la mejor solución juntos
- * Implementar una solución definida dentro de una organización con éxito.

*Al finalizar la parte teórica habrá un **examen online** de libro abierto. Al aprobar el examen, recibirás el **certificado teórico de Lean Six Sigma Black Belt**.

No se requieren conocimientos previos o certificaciones previas antes de iniciar la formación en Lean Six Sigma Black Belt.

DISEÑO DEL CURSO

El curso consta de **10 días teóricos (80 horas)** con varios métodos didácticos, como simulaciones, ejercicios y discusiones. Además de los días teóricos, la formación requiere de estudiar el contenido para prepararse para los módulos.

Después de los días teóricos en el aula, puede llevar a cabo un proyecto práctico bajo la supervisión de su formador. La duración del proyecto práctico está entre 4 y 6 meses.

CONTENIDOS

Lean Six Sigma Green Belt	Lean Six Sigma Black Belt Industria
<u>Parte 1: Pensamiento Lean</u> <ul style="list-style-type: none">* Filosofía Lean, historia y principios* Lean y la teoría de las restricciones* La hoja de ruta de Lean* Análisis del valor añadido del cliente* Los 8 tipos de desperdicios* Simulación práctica* Mapeo de la cadena de valor* Flujo* Balanceo de líneas y tiempo takt* Pull y la ley de Little* Kanban, stock de seguridad* Poka Yoke* 5S y Gestión Visual* SMED y reducción de tiempo de configuración* Kaizen (Kaikaku)* 5 veces por qué	<u>Parte 1: Pensamiento Lean</u> <ul style="list-style-type: none">* Filosofía Lean, historia y principios* Lean y la teoría de las restricciones* La hoja de ruta de Lean* Análisis del valor añadido del cliente* Los 8 tipos de desperdicios* Simulación práctica* Mapeo de la cadena de valor* Flujo* Balanceo de líneas y tiempo takt* Pull y la ley de Little* Kanban, stock de seguridad* Poka Yoke* 5S y Gestión Visual* SMED y reducción de tiempo de configuración* Kaizen (Kaikaku)* 5 veces por qué

<p>Parte 2: Six Sigma</p> <p>Modulo 1: Introducción</p> <ul style="list-style-type: none"> * Orígenes de Six Sigma * La organización Six Sigma * La estructura de mejora DMAIC * Implementación de Six Sigma 	<p>Parte 2: Six Sigma</p> <p>Modulo 1: Introducción</p> <ul style="list-style-type: none"> * Orígenes de Six Sigma * La organización Six Sigma * La estructura de mejora DMAIC * Implementación de Six Sigma
<p>Modulo 2: Definir</p> <ul style="list-style-type: none"> * El rol y la importancia de la fase de DEFINIR * La voz del Cliente * El CTQ del proyecto * Seleccionando un equipo de proyecto Six Sigma * El Plan de proyecto Six Sigma * El modelo de KANO * La selección de proyectos * SIPOC * El diagrama de las partes implicadas <p><i>A partir de este módulo el candidato Green Belt está en condiciones de iniciar su proyecto de mejora para la certificación práctica.</i></p>	<p>Modulo 2: Definir</p> <ul style="list-style-type: none"> * El rol y la importancia de la fase de DEFINIR * La voz del Cliente * El CTQ del proyecto * Seleccionando un equipo de proyecto Six Sigma * El Plan de proyecto Six Sigma * El modelo de KANO * La selección de proyectos * SIPOC * El diagrama de las partes implicadas <p><i>A partir de este módulo el candidato Black Belt está en condiciones de iniciar su proyecto de mejora para la certificación práctica.</i></p>
<p>Modulo 3: Medir</p> <ul style="list-style-type: none"> * Determinar la Y de proyecto * Tipos de datos * Plan de recopilación de datos * Rendimiento de referencia * Sistema de medición * Determinar el objetivo de mejora * La capacidad del proceso 	<p>Modulo 3: Medir</p> <ul style="list-style-type: none"> * Determinar la Y de proyecto * Tipos de datos * Plan de recopilación de datos * Rendimiento de referencia * Sistema de medición * Determinar el objetivo de mejora * La capacidad del proceso
<p>Modulo 4: Estadística Básica</p> <ul style="list-style-type: none"> * Qué es estadística * Dispersión/ distribución * Desviación estándar * Muestreo/ población * Histograma y la distribución normal 	<p>Modulo 4: Estadística Básica</p> <ul style="list-style-type: none"> * Qué es estadística * Dispersión/ distribución * Desviación estándar * Muestreo/ población * Histograma y la distribución normal
<p>Módulo 5: Análisis</p> <ul style="list-style-type: none"> * Posibles causas raíces * Priorizando causas * Técnicas de análisis gráfico * Causas y consecuencias * AMFE 	<p>Módulo 5: Análisis</p> <ul style="list-style-type: none"> * Posibles causas raíces * Priorizando causas * Técnicas de análisis gráfico * Causas y consecuencias * AMFE

Módulo 6: Mejorar (Improve) <ul style="list-style-type: none"> * Generando soluciones * Experimentos de prueba * Técnicas para generar ideas * Seleccionar la mejor solución * Realizar pilotos 	Módulo 6: Mejorar (Improve) <ul style="list-style-type: none"> * Generando soluciones * Experimentos de prueba * Técnicas para generar ideas * Seleccionar la mejor solución * Realizar pilotos
Modulo 7: Control <ul style="list-style-type: none"> * Plan de control y mecanismos de control * Implementando y validando la solución * Documentación de proyecto * Clausura de proyecto 	Modulo 7: Control <ul style="list-style-type: none"> * Plan de control y mecanismos de control * Implementando y validando la solución * Documentación de proyecto * Clausura de proyecto
Examen teórico de libro abierto	
Opción de seguir con los 4 días adicionales para obtener el nivel Lean Six Sigma Black Belt Industria	
Parte 3: Certificación practica <ul style="list-style-type: none"> * Realizar el proyecto práctico bajo la supervisión de tu formador/coach 	
	Modulo 8: Introducción a Minitab y prueba de hipótesis <ul style="list-style-type: none"> * Introducción a Minitab * Intervalos de confianza * Importancia del muestreo * El impacto del muestreo en los intervalos de confianza * Prueba de hipótesis * Riesgo Alfa y Beta * Formular la hipótesis correcta * Interpretación de los resultados
	Módulo 9: Pruebas de estadística <ul style="list-style-type: none"> * Prueba de hipótesis y tipos de datos * Aplicando pruebas estadísticas * Reconocer que tipo de prueba se debe de hacer al formular una hipótesis * Sacando conclusiones de los datos
	Modulo 10: Análisis de sistema de medición (MSA) <ul style="list-style-type: none"> * Fuentes de variación en la medida * Análisis de la herramienta para el sistema de análisis de medición * Gage R&R * Evaluación del sistema de medición

	Modulo 11: Diseño de Experimentos (DoE) * Introducción a DoE * Creación de un DoE * Análisis de un DoE en Minitab * Diseño robusto
	Examen teórico de libro abierto
	Parte 3: Certificación practica * Realizar el proyecto práctico bajo la supervisión de tu formador/coach

HORARIO

Six Sigma Green Belt = 6 jornadas
48horas

6, 7, 28 y 29 de Abril;
5 y 6 de Mayo

de 09:00 a 18:00h.

Black Belt Industria = 10 jornadas
80horas

6, 7, 28 y 29 de Abril;
5, 6, 12, 13, 26 y 27 de Mayo

de 09:00 a 18:00h.

Six Sigma Green Belt a Black Belt = 4 jornadas
32horas

12, 13, 26 y 27 de Mayo

de 09:00 a 18:00h.

LUGAR

Instalaciones de AVIA.

(P.I. Juan Carlos I; Avda. Foia, nº8, Ed. 3, 1º, pta. 2. Almussafes, Valencia).

FORMACI3N INTEGRADA SIX SIGMA

Green Belt / Black Belt

PRECIO

	PRECIO ALUMNO (Sin certificaci3n pr3ctica)	PRECIO ALUMNO (Con certificaci3n pr3ctica)
SIX SIGMA GREEN BELT (6 Jornadas)	1.950€	2.950€
SIX SIGMA GREEN BELT A BLACK BELT (4 Jornadas)	-	2.500€
BLACK BELT INDUSTRIA (10 Jornadas)	-	3.900€

Este precio incluye:

- *Material.*
- *Caf3.*

Desde AVIA ofrecemos la posibilidad de gestionar la bonificaci3n de la formaci3n con un coste de 50€, coste que a su vez podr3 ser subvencionado por FUNDAE (siempre y cuando la empresa disponga de cr3dito de formaci3n para ello).

INSCRIPCI3N

Los interesados en asistir a la formaci3n deber3n enviar rellena la [ficha de inscripci3n](#) con un plazo de antelaci3n de 7 d3as al inicio del curso. Para confirmar la inscripci3n al curso ser3 necesario abonar la totalidad del coste de la formaci3n antes del inicio del mismo.

La cancelaci3n de asistencia con menos de 48 horas de antelaci3n al inicio del curso no dar3 derecho a la devoluci3n de este importe. AVIA se reserva el derecho a cancelar una formaci3n si no se alcanza el n3mero m3nimo de asistentes, en cuyo caso el importe abonado se devolver3 3ntegramente.