

FORMACI3N OEE y Mejora de la Productividad en m3quinas e instalaciones complejas.

OBJETIVOS

Guiar al participante en el conocimiento y optimizaci3n del nivel de productividad de las m3quinas e instalaciones presentes en su f3brica, respondiendo preguntas como:

- *¿C3mo medir adecuadamente el OEE y nivel de productividad de mis m3quinas e instalaciones?*
- *¿C3mo clasificar las fuentes de p3rdidas?*
- *¿C3mo atacar dichas fuentes de p3rdida?*

Asimismo, saber identificar las causas de la falta de productividad en las instalaciones y las principales herramientas que ayudar3n a corregir esas ineficiencias.

CONTENIDOS

CAPÍTULO 1: INTRODUCCI3N Y O.E.E.

1. Introducci3n al Lean Manufacturing (desperdicios vs Valor a3adido)
2. Esp3ritu Kaizen
3. Indicadores clave: El OEE. Defini3n y m3todo de c3lculo
4. *¿C3mo mejorar el OEE? Los talleres de mejora.*

CAPÍTULO 2: LOS GRUPOS DE RESOLUCI3N DE PROBLEMAS Y LA MEJORA DE LA VELOCIDAD DE M3QUINA. EL TALLER SPEED UP

1. Los GRPs, metodolog3a 8D, A3 y Practical Problem Solving. Ejemplos reales.
2. El ciclo PDCA y los Planes de Acci3n
3. El Taller SPEED UP: *¿Qu3 pretende? ¿Cu3ndo aplica? ¿C3mo ejecutarlo?* Ejemplos reales.

FORMACI3N OEE y Mejora de la Productividad en m3quinas e instalaciones complejas.

CAPÍTULO 3: LA REDUCCI3N DE AVERÍAS Y MICROPAROS. 5'S Y TALLER TPM

1. ¿Qué es el TPM? Tipos de Mantenimiento
2. Indicadores clave. Criterios de priorizaci3n en el taller TPM.
3. El paso previo: Las 5S enfocadas a m3quinas e instalaciones.
4. El plan de mantenimiento anual: *¿C3mo se define? ¿C3mo se planifica? ¿Cu3ndo realizar los mantenimientos preventivos? ¿C3mo se actualiza? ¿C3mo se optimiza?* Gesti3n visual. Ejemplos reales.

CAPÍTULO 4: EFICIENCIA EN LOS CAMBIOS DE PRODUCTO. METODOLOGÍA SMED

1. ¿Por qué SMED? El impacto del tamaño de lote en los stocks.
2. ¿C3mo definir los tamaños de lote? El lote 3ptimo.
3. Metodología SMED: Las fases del SMED . Din3mica y ejemplos reales.

DESTINATARIOS

Promotores de Mejora, Responsables de Producci3n, Mandos Intermedios, y Funciones Soporte. No es necesario tener conocimientos previos de Lean Manufacturing, pues se revisarán a modo de introducci3n los principios b3sicos de la Mejora Continua.

HORARIO

16 horas presenciales:

5, 6, 12 Y 13 de Marzo

de 09:00 a 13:00 h.

FORMACI3N OEE y Mejora de la Productividad en m3quinas e instalaciones complejas.

LUGAR

Instalaciones de AVIA.

(P.I. Juan Carlos I; Avda. Foia, n38, Ed. 3, 13, pta. 2. Almussafes, Valencia).

PRECIO

▪ **Asociados:** 795 € por asistente.

▪ **No asociados:** 875 € por asistente.

M3s de 1 asistente por empresa: 675€ por asistente.

Este precio incluye: *material y caf3.*

Desde AVIA ofrecemos la posibilidad de gestionar la bonificaci3n de la formaci3n con un recargo de 50€ por asistente, coste que a su vez podr3 ser parcial o totalmente bonificado por FUNDAE siempre y cuando el m3ximo bonificable del grupo lo permita.

INSCRIPCI3N

Plazas limitadas. Los interesados en asistir a la formaci3n deber3n enviar rellena la [ficha de inscripci3n](#) con un plazo de antelaci3n de 7 d3as al inicio del curso.

Para confirmar la inscripci3n al curso ser3 necesario abonar la totalidad del coste de la formaci3n antes del inicio del mismo.

La cancelaci3n de asistencia con menos de 48 horas de antelaci3n al inicio del curso no dar3 derecho a la devoluci3n de este importe. AVIA se reserva el derecho a cancelar una formaci3n si no se alcanza el n3mero m3nimo de asistentes, en cuyo caso el importe abonado se devolver3 integramente.